

TECHNISCHE FICHE

EGGER DECORATIEF LAMINAAT MED



EGGER decoratief laminaat MED is decoratief laminaat op basis van verhardbare harsen. Het laminaat is uit meerdere lagen opgebouwd en bestaat uit decorpapier geïmpregneerd met melaminehars en meerdere kernlagen geïmpregneerd met fenolhars. EGGER decoratief laminaat MED is geschikt voor alle hieronder vermelde toepassingen. Bovendien voldoen wij aan de eisen van de **Marine Equipment Directive** met betrekking tot:

- Moeilijke ontvlambaarheid
- Toxiciteit
- Rookdichtheid

De MED-kwaliteit wordt bevestigd door het certificaat van Lloyd's.

Toepassingen

EGGER decoratief laminaat MED wordt gebruikt als toplaag voor werkbladen, meubelfronten, vensterbanken, deuren, tafelbladen, achterwanden en zijwanden. Dankzij de erkende MED-kwaliteit kan het worden gebruikt in de scheepsbouw, wat gedeeltelijk vereist is.

Opslag / verwerking

OPSLAG

In afgesloten en droge ruimtes, in de originele verpakking, liggend op paletten (ca. 20 °C en 55% tot 65% relatieve luchtvochtigheid) 6 maanden met betrekking tot postformeerbaarheid. Wanneer op maat gesneden laminaatvellen na het openen van de originele verpakking niet onmiddellijk worden verwerkt, dient het resterende materiaal over het hele oppervlak met een plaat te worden afgedekt.

VERWERKING

Als toplaag voor klassieke houtproducten zoals spaan-, mdf- en hdf-platen. Kan met in de handel gebruikelijke ureumhars- en dispersielijmen in persen (vlakpersen, melaminepersen en dubbelband-doorlooppersen) volgens de koude of warme methode worden verwerkt.

Volg de instructies van de machine- en lijmlieferanciers.

Voor de verwerking moeten EGGER decoratief laminaat MED en de dragers onder normale klimatologische omstandigheden worden geconditioneerd, omdat anders foute verlijmingen kunnen optreden. Houtproducten zoals meubel- en fineerplaten vragen speciale voorzorgsmaatregelen en voor serieproductie dienen eigen perstesten te worden uitgevoerd.

U dient er rekening mee te houden dat de opbouw van meubel- en fineerplaten niet zo homogeen is als die van spaanplaten, omdat fineer en / of massief hout wordt gebruikt. Bestanddelen zoals fineer en / of massief hout vertonen niet dezelfde gelijkmatigheid bij vormveranderingen in een wisselend klimaat als spaanders. Een vlakke en spanningsvrije drager is echter een basisvereiste voor een rustig oppervlak, zodat moet worden gelet op kalibratie van de drager en controle van de vochtigheid van het hout (binnen-toepassingen $\leq 8\%$).

Materialen die in te vochtige toestand worden verwerkt, hebben de neiging om na verloop van tijd te krimpen, met mogelijk barsten en kromtrekken als gevolg. Bij het gebruik van zogenaamde multiplexplaten zijn vooral fineerplaten uit zachte houtsoorten (bijv. populier, berk, okoumé, abachi) geschikt. Ook bij meubelplaten moeten in de eerste plaats staafjesplaten met smalle stroken en een toplaag van zacht hout worden gebruikt, om een onrustig oppervlak te vermijden.

Meer gedetailleerde informatie vindt u in de fiche „Verwerkingsrichtlijnen EGGER laminaat“.

Voorraad

Voor de ZOOM®-collectie in de afmetingen 2.800 × 1.310 × 0,8 mm en vanaf één stuk uit voorraad leverbaar. Decoren uit de INDUSTRY-collectie worden op bestelling en bij een minimale bestelhoeveelheid van 260 m² per uitvoering geproduceerd of kunnen in 2.800 × 1.300 × 0,8 mm met een minimum van 10 stuks uit voorraad geleverd worden (op aanvraag).

Kwaliteitskenmerken / technische gegevens

Volgens EN 438:2005 kan EGGER decoratief laminaat MED als decoratief laminaat HGP (Horizontal General-purpose Postforming) worden geclassificeerd. De classificatie HGP volgens EN 438:2005 beschrijft de minimumvereisten voor de kwaliteitskenmerken van laminaat (toepassingsklassen) en definieert dat het laminaat voor horizontale toepassingen met postformingvereisten kan worden gebruikt. Typische toepassingen voor laminaat volgens HGP zijn bijvoorbeeld keuken- en bureauwerkbladen, die een hoge duurzaamheid moeten hebben. Uit de onderstaande tabel blijkt welke normvereisten voor de kwaliteitskenmerken slijtagebestendigheid, stootvastheid en krasvastheid worden gesteld. De hoge bestendigheid wordt uitgedrukt met het kengetal 3 en EGGER decoratief laminaat MED voldoet aan deze vereisten.

Eigenschap	Eenheid	EN 438:2005	Kengetal	Testmethode
Slijtagebelasting * ¹ Beginpunt slijtage IP	Omwentelingen	≥150	3	10
Slijtagewaarde (IP+FP)/2		≥350		
Stootbelasting Stoot met kleine kogel	Newton	≥ 20	3	20
Krasbelasting Krasvastheid	Graden	3	3	25

Volgens de norm is voor toonbanken een laminaat HDP (Horizontal Heavy-Duty Postforming) met een heel hoge duurzaamheid vereist, die door het kengetal 4 wordt aangeduid. Deze speciale kwaliteit is **niet uit voorraad leverbaar** en kan enkel op bestelling met een minimale bestelhoeveelheid van 260 m² per uitvoering worden geproduceerd.

Overige kwaliteitskenmerken

Kwaliteitskenmerk	Eenheid	Resultaat	Norm
Bestendigheid tegen droge warmte* ¹	Graden	4	EN 438-2:2005
Bestendigheid tegen waterdamp* ¹	Graden	4	EN 438-2:2005
Vuilafstotendheid groep 1 en 2	Graden	5	EN 438-2:2005
Vuilafstotendheid groep 3	Graden	4	EN 438-2:2005
Lichtechtheid (Xenon-booglamp)	Grijsschaal	4 tot 5	EN 438-2:2005
Bestendigheid tegen sigarettengloed	Graden	3	EN 438-2:2005

*¹ Bij decoren met parelmoerpigment op het gehele oppervlak kunnen deze waarden lager zijn, deze decoren zijn daarom niet geschikt voor horizontale vlakken.

Meer informatie kunt u terugvinden in de technische fiche “EGGER decoratief laminaat met parelmoer”.

AFMETINGEN / TOLERANTIES / LEVERVORM

Nominale dikte laminaat (mm)	Leervorm		Diktetolerantie (mm)	Lengtetolerantie (mm)	Breedtetolerantie (mm)
	Rol	Formaat			
0,8		■	± 0,10	+10/-0	+10/-0

LEVERVORM-FORMAAT

Minimumlengte:	800 mm
Maximumlengte:	5.600 mm
Maximumbreedte:	1.310 mm
Scheidingssnede breedte:	max. 3 scheidingsneden; minimumbreedte laminaat 200 mm, rekening houden met 5 mm afval per scheidingsnede.

POSTFORMINGEIGENSCHAPPEN

EGGER decoratief laminaat MED met een nominale dikte van 0,8 mm is in de lengterichting postformbaar – kleinste radius ≥ 5 mm.

BRANDGEDRAG

EGGER decoratief laminaat MED voldoet in geval van brand aan de vereisten voor binnenafwerking. Beperkte rookontwikkeling, geen verweking en geen afdruipe van brandend materiaal. EGGER decoratief laminaat MED bevat geen chloor of halogeen en voorkomt zo brandgevolgschade door aantasting van machines en gebouwen.

Aanbevelingen voor onderhoud en reiniging

EGGER decoratief laminaat MED vraagt dankzij het sterke en hygiënische, dichte oppervlak geen bijzonder onderhoud. Het oppervlak kan over het algemeen gemakkelijk worden gereinigd. Dat geldt ook voor gestructureerde oppervlakken.

Productinformatie

Meer informatie over EGGER decoratieve laminaten kunt u terugvinden in volgende documenten:

- “Verwerkingsrichtlijnen EGGER decoratief laminaat”
- Technische fiche “EGGER decoratief laminaat met parelmoer”
- Technische fiche “EGGER decoratief laminaat W1001”
- Technische fiche “EGGER decoratief laminaat ST30 Gloss Finish”
- Technische fiche “EGGER decoratief laminaat structuur ST9 – Perfect Mat”
- Technische fiche “EGGER decoratief laminaat structuur Artwave (A1)”
- Technische fiche “EGGER decoratief laminaat structuur Fluweel (ST88)”
- Technische fiche “Bestendigheid van EGGER decoratief laminaat tegen chemicaliën”
- Technische fiche “EGGER decoratief laminaat reinigings- en gebruiksaanwijzing”